

NÄHRUNGSERGÄNZUNGSMITTEL



**V i t a t o p**®  
PREMIUM

## SULFORAPHAN 90

Mit wertvollem Sulforaphan  
aus Brokkoli-Extrakt

TÄGLICHE VERSORGUNG



**90 KAPSELN**  
3-MONATSPACKUNG

Inhaltsstoffe pro Tagesdosis = 1 Kapsel	Pro 1 Kps.	% NRV* pro 1 Kps.
Brokkoli - Extrakt	666 mg	-
davon Sulforaphan	90 mg	-

\* % NRV = Nährstoffbezugswerte gemäß Verordnung (EU) Nr. 1169/2011

**V i t a t o p**®

## SULFORAPHAN 90

Nahrungsergänzungsmittel mit Sulforaphan  
aus Brokkoli-Extrakt

**Verzehrempfehlung:** 1-mal täglich 1 Kapsel mit etwas Flüssigkeit zu einer Mahlzeit einnehmen.

**Zutaten:** Brokkoli-Extrakt, Hydroxypropylmethylcellulose (Kapselhülle), Erbsenfaser.

**Hinweise:** Die empfohlene Verzehrmenge nicht überschreiten. Nahrungsergänzungsmittel sind kein Ersatz für eine abwechslungsreiche Ernährung. Eine ausgewogene Ernährung und eine gesunde Lebensweise sind wichtig. Außerhalb der Reichweite kleiner Kinder lagern. Vor Wärme schützen. Den enthaltenen Trockenbeutel bitte nicht entfernen. Der Trockenbeutel ist nicht zum Verzehr geeignet. Nach dem Öffnen innerhalb von drei Monaten aufbrauchen.

**Inhalt: e 72 g** (90 Kapseln)

Vitatos® ist eine eingetragene Marke.  
Verantwortlicher: CHANNEL21 GmbH,  
Gradestraße 22, 30163 Hannover, Deutschland.  
LOT/ Mindestens haltbar bis Ende: siehe Boden  
Bei Raumtemperatur (max. 25° C), trocken und lichtgeschützt aufbewahren.