

NAHRUNGSERGÄNZUNGSMITTEL



**v i t a t o p**®  
PREMIUM

**VITAMIN B12 aktiv**  
Mit 2 Vitamin B12-Formen

TÄGLICHE VERSORGUNG



**90 TABLETTE**  
3-MONATSPACKUNG

**Inhaltsstoffe pro Tagesdosis = 1 Tablette**  
Pro 1 Tabl. % NRV\* pro 1 Tabl. Pro 100 g

Vitamin B12 500 µg 20000 0,1 g

**Ø Nährwerte** pro 1 Tabl. pro 100 g

Energie 4 kJ 1303 kJ  
1 kcal 311 kcal

Fett 0 g 0,9 g  
davon gesättigte Fettsäuren 0 g 0,9 g

Kohlenhydrate 0,2 g 76 g  
davon Zucker 0 g 0 g

Eiweiß 0 g 0 g

Salz 0 g 0 g

\* % NRV = Nährstoffbezugswerte gemäß Verordnung (EU) Nr. 1169/2011

**v i t a t o p**®

**VITAMIN B12 aktiv**

**Nahrungsergänzungsmittel mit  
Methylcobalamin & Hydroxocobalamin**

**Verzehrempfehlung:** 1-mal täglich 1 Tablette.

**Zutaten:** Trägerstoffe: Isomalt und Calciumcarbonat,  
Farbstoff: Johannisbeer Fruchtpulver, Trennmittel:  
Magnesiumsalze der Speisefettsäuren, Methylcobalamin,  
Hydroxocobalamin

**Hinweise:** Die empfohlene Verzehrmenge nicht überschreiten. Nahrungsergänzungsmittel sind kein Ersatz für eine abwechslungsreiche Ernährung. Eine ausgewogene Ernährung und eine gesunde Lebensweise sind wichtig. Außerhalb der Reichweite kleiner Kinder lagern.

**Inhalt: e 25 g** (90 Tabletten)

Vitapop® ist eine eingetragene Marke.  
Verantwortlicher: CHANNEL21 GmbH, Großer Kolonnenweg 18d,  
30163 Hannover, Deutschland.

LOT/ Mindestens haltbar bis Ende: siehe Boden

Bei Raumtemperatur (max. 25° C), trocken und lichtgeschützt aufbewahren.