

Die in VITAMIN B-COMPLEX aktiv enthaltenen B-Vitamine tragen zu Folgendem bei:

- ✓ zu einem normalen Energiestoffwechsel (B1, B2, B3, B5, B6, Biotin, B12)
- ✓ zu einer normalen Funktion des Nervensystems (B1, B2, B3, B6, Biotin, B12)
- ✓ zur normalen psychischen Funktion (B1, B3, B6, Biotin, Folsäure, B12)
- ✓ zu einer normalen geistigen Leistung (B5)
- ✓ zur Erhaltung normaler Sehkraft (B2)
- ✓ zu einer normalen Herzfunktion (B1)
- ✓ zur Regulierung der Hormontätigkeit (B6)
- ✓ zu einer normalen Funktion des Immunsystems (B6, Folsäure, B12)
- ✓ zur Erhaltung normaler Schleimhäute (B2, B3, Biotin)
- ✓ zu einer normalen Blutbildung (Folsäure)
- ✓ zur Erhaltung normaler roter Blutkörperchen (B2, B6, B12)
- ✓ zur Erhaltung normaler Haut (B2, B3, Biotin) und Haare (Biotin)
- ✓ zum Schutz der Zellen vor oxidativem Stress (B2)
- ✓ zur Verringerung von Müdigkeit und Ermüdung (B2, B3, B5, B6, Folsäure, B12)
- ✓ zu einem normalen Homocystein- Stoffwechsel (B6, Folsäure, B12)
- ✓ zu einem normalen Eiweiß- und Glycogenstoffwechsel (B6)
- ✓ zu einem normalen Stoffwechsel von Makronährstoffen (Biotin)
- ✓ hat eine Funktion bei der Zellteilung (Folsäure, B12)
- ✓ zum Wachstum des mütterlichen Gewebes während der Schwangerschaft (Folsäure)

VITAMIN B-COMPLEX aktiv ist glutenfrei, lactosefrei und gelatinefrei.

NAHRUNGSERGÄNZUNGSMITTEL



V i t a t o p[®]
PREMIUM

VITAMIN B-COMPLEX aktiv
Mit allen acht B-Vitaminen

TÄGLICHE VERSORGUNG



90 KAPSELN
3-MONATSPACKUNG

Inhaltsstoffe pro Tagesdosis = 1 Kapsel

	Pro 1 Kps.	% NRV* pro 1 Kps.	Pro 100 g
Thiamin	1,1 mg	100	0,4 g
Riboflavin	1,4 mg	100	0,5 g
Niacin	16 mg	100	6,0 g
Vitamin B6	1,4 mg	100	0,5 g
Folsäure	200 µg	100	74,9 mg
Vitamin B12	2,5 µg	100	0,9 mg
Biotin	50 µg	100	18,7 mg
Pantothensäure	6 mg	100	2,2 g

* % NRV = Nährstoffbezugswerte gemäß Verordnung (EU) Nr. 1169/2011

V i t a t o p[®]

VITAMIN B-COMPLEX aktiv

Nahrungsergänzungsmittel mit
allen acht B-Vitaminen

Verzehrempfehlung: 1-mal täglich 1 Kapsel mit etwas Flüssigkeit zu einer Mahlzeit unzerkaut einnehmen.

Zutaten: Maisstärke, Hydroxypropylmethylcellulose (Kapselhülle), Nicotinamid, Calcium-D-pantothenat, Natrium-Riboflavin-5'-phosphat, Pyridoxal-5'-phosphat, Thiaminhydrochlorid, (6S)-5-Methyltetrahydrofolsäure, Glucosaminsalz, D-Biotin, Methylcobalamin

Hinweise: Die empfohlene Verzehrmenge nicht überschreiten. Nahrungsergänzungsmittel sind kein Ersatz für eine abwechslungsreiche Ernährung. Eine ausgewogene Ernährung und eine gesunde Lebensweise sind wichtig. Außerhalb der Reichweite kleiner Kinder lagern.

Inhalt: e 22 g (90 Kapseln)

Vitatop[®] ist eine eingetragene Marke.
Verantwortlicher: CHANNEL21 GmbH, Gradestraße 22,
30163 Hannover, Deutschland.

LOT/ Mindestens haltbar bis Ende: siehe Boden
Bei Raumtemperatur (max. 25° C), trocken und lichtgeschützt aufbewahren.

500



8130000

Vitamin B-COMPLEX aktiv, 90 Kapseln

3200593000000000